

辽宁省钢结构桥梁预算定额

(试用版)

辽宁省交通运输厅 印发

二〇二〇年三月

前 言

为加强公路工程造价管理,合理确定和有效控制公路建设项目投资,完善我省公路工程造价标准体系,根据交通运输部有关规定,按照《辽宁省推进公路钢结构桥梁建设工作方案》的要求,由辽宁省交通运输事务服务中心(原辽宁省交通工程造价管理中心)作为主编单位,对钢结构桥梁的加工、运输及安装形成补充定额,编制了《辽宁省钢结构桥梁预算定额》(试用版),与部颁《公路工程项目概算预算编制办法》(JTG 3830-2018)配套使用。

本定额是在遵循部颁定额体系的前提下,依托我省公路工程钢结构桥梁建设工程项目,并参考外省的钢结构桥梁施工情况,严格遵循公路工程标准规范,进行编制。编制过程中广泛调研了国内主要钢结构生产厂家和钢结构桥梁施工单位,征求我省各相关单位意见,并通过测算验证后编制而成。

本定额在编制过程中得到辽宁省交通运输事业发展中心、辽宁省交通建设投资集团有限责任公司等单位的大力支持,表示感谢。

请各有关单位在实践中注意总结经验,将发现的问题和意见及时函告本定额主编单位辽宁省交通运输事务服务中心(地址:沈阳市和平区十三纬路18甲2号;电话:024-83153719;传真:024-83253728;电子邮箱:wangxz.zjzx@ln.gov.cn)。

主编单位：辽宁省交通运输事务服务中心

参编单位：辽宁厚成工程咨询技术有限公司

主 编：王宏旭

主要参编人员：韩 玫 王新志 李 箴 翟丽艳 关青春 杨 旭 周春梅 张 波 刘岸琪
王 倩 毕小峰 王 阳 马 强 徐 珠 吴 东 刘苏廷 李 凯 马 凌
马 源 周韦宇 栾光念

主 审：袁广勤

参与审查人员：柳晓东 刘志明 石 健 王宝堂 王乃家

总 说 明

一、辽宁省钢结构桥梁预算定额适用于辽宁省内公路工程的新建、改（扩）建工程，是部颁预算定额在辽宁省内公路造价编制依据的补充和完善，与现行部颁《公路工程项目概算预算编制办法》配套施行。我省公路工程大、中修项目可参照使用。

二、本定额是按照合理的施工组织和正常的施工条件编制的。定额中所采用的施工方法和工程质量标准，是根据国家现行的公路工程设计规范、施工规范及公路工程质量检验评定标准及安全操作规程取定的，除定额规定允许换算外，均不得因具体工程的施工组织、操作方法和材料消耗与定额规定不同而修改定额。

三、本定额中的工程内容均包括定额项目的全部施工过程。定额内除扼要注明施工的主要操作工序外，均包括准备与结束、场内操作范围内的水平与垂直运输、材料工地小搬运、辅助和零星用工、工具及机械小修、场地清理等工程内容。

四、本定额中的材料消耗系按现行材料标准的合格料和标准规格料计算的。定额内材料、成品、半成品均已包括场内运输及操作损耗，编制预算时，不得另行增加。其场外运输损耗、仓库保管损耗等应在材料预算价格内考虑。

五、本定额中各项目的施工机械种类、规格是按一般合理的施工组织确定的，如施工中实际采用机械的种类、规格与定额规定的不同时，一律不得换算。

六、本定额中只列工程所需的主要材料用量和主要机械台班数量。次要、零星材料和小型施工机具均未一一列出，而是分别列入“其他材料费”及“小型机具使用费”内，以元表示，编制预算即按此计算。

七、使用本定额编制预算时，钢结构桥梁加工与防腐涂装工程按部颁现行《公路工程项目概算预算编制办法》中钢材及钢结构工程类别进行取费计算，防腐涂装工程不计取夜间施工增加费。钢结构桥梁加工定额中的钢板、型钢及剪力钉等主材不作为措施费、企业管理费计算基数。钢结构防撞护栏中的钢管主材不作为措施费、企业管理费计算基数。

八、人工费按照人工工日数乘以综合工日单价计算。综合工日单价按我省现行公路工程相关规定进行计算。

目 录

钢结构桥梁工程.....	- 1 -
说 明.....	- 1 -
补 4-10-21 钢梁加工（工字型钢梁）	- 3 -
补 4-10-22 钢梁加工（钢板梁 普通钢）	- 5 -
补 4-10-23 钢梁加工（钢箱梁 普通钢）	- 7 -
补 4-10-24 钢梁加工（钢箱梁 耐候钢）	- 9 -
补 4-10-25 剪力钉 安装.....	- 11 -
补 4-10-26 预拼装 钢箱梁.....	- 12 -
补 4-10-27 钢结构防撞护栏.....	- 13 -
补 4-10-28 钢梁防腐涂装（喷砂除锈）	- 14 -
补 4-10-29 钢梁防腐涂装（车间底漆）	- 15 -
补 4-10-30 钢梁防腐涂装（工字型钢梁）	- 16 -
补 4-10-31 钢梁防腐涂装（钢板梁）	- 18 -
补 4-10-32 钢梁防腐涂装（钢箱梁外表面）	- 20 -
补 4-10-33 钢梁防腐涂装（钢箱梁内表面）	- 22 -

补 4-10-34 钢构件场内运输（平板拖车）	24
补 4-10-35 工字型钢梁安装.....	25
补 4-10-36 钢板梁安装.....	26
补 4-10-37 钢箱梁（钢-混结合梁）安装.....	27
附录 A 辽宁省钢结构桥梁定额人工、材料单价表.....	28
附录 B 辽宁省钢结构桥梁机械台班费用定额.....	30

钢结构桥梁工程

说 明

1. 编制预算时，工字钢、槽钢、钢板以除税后单价乘工程数量，并计取利润和税金计算建筑安装工程费。
2. 工字型钢梁、钢板梁、钢箱梁等安装定额中包括工地现场焊接费用。
3. 防腐涂装以 m^2 为单位，定额中包括工地现场涂装费用。
4. 施工电梯、施工塔式起重机未计入到定额中。需要时根据施工组织设计另行计算其安拆及使用费。
5. 本定额未含施工监控费用，需要时另行计算。
6. 本定额未含施工期间航道占用费，需要时另行计算。
7. 定额中的“工作内容”指完成定额子目的各项工序，部分子目仅列出主要施工工序，未列出的次要工序亦包含在工作内容内。
8. 本定额的人工工日以综合工日表示，包括基本用工和其他用工。

9. 定额中的“重量”，为各项材料的重量之和，不包括列入其他材料费的材料、水和施工机械消耗燃料的重量。

10. 本定额中机械台班消耗量是按正常合理的机械配备和施工企业的机械化装备程度综合取定的。

11. 场外运输费按社会运输计算。

12. 钢结构桥梁安装时的便桥、临时支架等辅助安装费用按各桥的设计施工方案单独编制。

13. 钢梁喷砂除锈、车间底漆面积按照钢梁相应防腐涂装面漆工程量计算。

14. 钢梁加工定额中钢板等主材消耗量已包含加工过程中的材料损耗，钢板等主材已考虑残值回收。

补 4-10-21 钢梁加工（工字型钢梁）

工程内容：放样、除锈、切割、调直、组对、焊接、钻孔、成品校正、编号。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（工字型钢梁）
				1
1	人工	工日	1001001	55.2
2	Q345D 钢板	t	2004001	(0.169)
3	Q345D 工字钢	t	2004003	(9.915)
4	Q345D 槽钢	t	2004004	(0.316)
5	焊丝	kg	2010001	63.21
6	其他材料费	元	7801001	90
7	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	1.74
8	400A 以内等离子切割机	台班	8015041	3.73
9	摇臂钻床 φ50mm	台班	8015092	0.59
10	桁架吊 50t	台班	8016001	0.21
11	型钢矫正机	台班	8016002	0.82

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（工字型钢梁）
				1
12	多辊板料校平机	台班	8016003	0.07
13	• 刨边机 12000mm	台班	8016004	0.45
14	抛丸除锈机	台班	8016006	0.33
15	小型机具使用费	元	8099001	49
16	基价	元	9999001	8939

补 4-10-22 钢梁加工（钢板梁 普通钢）

工程内容：放样、平板、除锈、切割、组对、焊接、成品校正、编号。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢板梁普通钢）	
				等截面	变截面
				1	2
1	人工	工日	1001001	71.2	74.3
2	Q345D 钢板	t	2004001	(10.500)	(10.550)
3	焊丝	kg	2010001	169.89	178.36
4	其他材料费	元	7801001	108	131
5	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	5.98	6.65
6	400A 以内等离子切割机	台班	8015041	5.35	6.69
7	1500A 以内自动埋弧焊机	台班	8015045	3.57	3.91
8	桁架吊 50t	台班	8016001	0.89	0.92
9	型钢矫正机	台班	8016002	1.21	1.58
10	多辊板料校平机	台班	8016003	0.68	0.73

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢板梁普通钢）	
				等截面	变截面
				1	2
11	刨边机 12000mm	台班	8016004	1.11	1.35
12	抛丸除锈机	台班	8016006	0.53	0.54
13	小型机具使用费	元	8099001	104	140
14	基价	元	9999001	16590	17944

补 4-10-23 钢梁加工（钢箱梁 普通钢）

工程内容：放样、平板、除锈、切割、U肋制作、组对、焊接、成品校正、编号。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢箱梁 普通钢）	
				等截面	变截面
				1	2
1	人工	工日	1001001	76.7	80.8
2	Q345D 钢板	t	2004001	(10.550)	(10.600)
3	焊丝	kg	2010001	180.06	198.35
4	其他材料费	元	7801001	122	142
5	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	7.91	8.26
6	400A 以内等离子切割机	台班	8015041	6.77	7.72
7	1500A 以内自动埋弧焊机	台班	8015045	4.21	4.61
8	桁架吊 50t	台班	8016001	0.9	0.91
9	多辊板料校平机	台班	8016003	0.75	0.78
10	刨边机 12000mm	台班	8016004	1.36	1.39

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢箱梁 普通钢）	
				等截面	变截面
				1	2
11	U 肋弯折机	台班	8016005	0.41	0.52
12	抛丸除锈机	台班	8016006	0.54	0.54
13	小型机具使用费	元	8099001	121	151
14	基价	元	9999001	18701	19891

补 4-10-24 钢梁加工（钢箱梁 耐候钢）

工程内容：放样、平板、切割、U 肋制作、组对、焊接、成品校正、编号。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢箱梁 耐候钢）
				1
1	人工	工日	1001001	84.0
2	Q370qDNH 钢板	t	2004002	(10.600)
3	耐候钢焊丝	kg	2010002	182.36
4	其他材料费	元	7801001	148
5	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	9.87
6	400A 以内等离子切割机	台班	8015041	9.96
7	1500A 以内自动埋弧焊机	台班	8015045	6.56
8	桁架吊 50t	台班	8016001	0.91
9	多辊板料校平机	台班	8016003	0.97
10	刨边机 12000mm	台班	8016004	1.4

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢梁加工（钢箱梁 耐候钢）
				1
11	U肋弯折机	台班	8016005	0.69
12	小型机具使用费	元	8099001	158
13	基价	元	9999001	21596

补 4-10-25 剪力钉 安装

工程内容：放线、定位、安装、清理。

单位：100 个剪力钉

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	Φ 15 以下或长 度 150mm 以下	Φ 16~20 且长 度 150~200mm	Φ 16~20 且长度 200mm 以上及 Φ 20 以上且长度 150mm 以上
				1	2	3
1	人工	工日	1001001	0.3	0.3	0.4
2	剪力钉（小）	个	2010003	(105)	-	-
3	剪力钉（中）	个	2010004	-	(105)	-
4	剪力钉（大）	个	2010005	-	-	(105)
5	其他材料费	元	7801001	3	3	4
6	剪力钉焊机	台班	8016007	0.23	0.30	0.31
7	小型机具使用费	元	8099001	2	2	3
8	基价	元	9999001	67	76	90

注：本定额中剪力钉含配套磁环。

补 4-10-26 预拼装 钢箱梁

工程内容：放线、定位、胎架制作、预拼、矫正。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	预拼装 钢箱梁
				1
1	人工	工日	1001001	5.2
2	钢板	t	2003005	0.082
3	电焊条	kg	2009011	22.32
4	其他材料费	元	7801001	62
5	桁架吊 50t	台班	8016001	0.33
6	32kV·A 以内交流电弧焊机	台班	8015028	0.68
7	小型机具使用费	元	8099001	56
8	基价	元	9999001	1573

补 4-10-27 钢结构防撞护栏

工程内容：测量放线、钢管立柱就位、钢管护栏就位、螺栓连接、场地清理。

单位：t

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢管立柱安装	钢管护栏安装
				1	2
1	人工	工日	1001001	2.6	2.6
2	钢管	t	2003008	(1.040)	(1.040)
3	镀锌高强螺栓(M20×80)	套	2010007	120	-
4	镀锌高强螺栓(M16、M12)	套	2010008	-	64
5	10t 以内载货汽车	台班	8007007	0.20	0.16
6	8t 以内汽车式起重机	台班	8009026	-	0.13
7	小型机具使用费	元	8099001	18	12
8	基价	元	9999001	2228	1256

注：螺栓可按设计规格及数量替换，本定额仅适用钢梁桥防撞护栏。

补 4-10-28 钢梁防腐涂装（喷砂除锈）

工程内容：上料、喷砂、检查、回收砂。

单位：100m²

顺 序 号	项目名称	单位	代号	喷砂除锈
				1
1	人工	工日	1001001	2.03
2	其他材料费	元	7801001	27
3	抛丸除锈机	台班	8016006	0.58
4	桁架吊 50t	台班	8016001	0.20
5	小型机具使用费	元	8099001	10
6	基价	元	9999001	1420

注：面积按照钢梁相应防腐涂装面漆工程量计算。

补 4-10-29 钢梁防腐涂装（车间底漆）

工程内容：清理、涂料配制、拌匀、喷涂。

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	车间底漆
				总干膜厚度 25μm
				1
1	人工	工日	1001001	0.52
2	无机硅酸锌底漆	kg	5010001	10.15
3	稀释剂（无机硅酸锌底漆）	kg	5010002	1.53
4	其他材料费	元	7801001	10
5	桁架吊 50t	台班	8016001	0.06
6	6m ³ /min 以内电动空气压缩机	台班	8017043	0.29
7	生产率 1200m ² /h 液压无气喷涂机	台班	8023018	0.29
8	基价	元	9999001	608

注：面积按照钢梁相应防腐涂装面漆工程量计算。

补 4-10-30 钢梁防腐涂装（工字型钢梁）

工程内容：清理、涂料配制、拌匀、喷涂。

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	工字型钢梁
				聚氨酯面漆
				总干膜厚度 260μm
				1
1	人工	工日	1001001	2.2
2	环氧富锌底漆	kg	5009024	35.97
3	稀释剂（环氧富锌漆）	kg	5010003	5.48
4	环氧（云铁）中间漆	kg	5009025	71.94
5	稀释剂（环氧（云铁）漆）	kg	5010008	10.80
6	丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆	kg	5010009	49.82
7	稀释剂（聚氨酯漆）	kg	5010010	7.48
8	其他材料费	元	7801001	30
9	桁架吊 50t	台班	8016001	0.12

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	工字型钢梁
				聚氨酯面漆
				总干膜厚度 260μm
				1
10	6m ³ /min 以内电动空气压缩机	台班	8107043	3.23
11	生产率 1200m ² /h 液压无气喷涂机	台班	8023018	3.23
12	基价	元	9999001	7111

补 4-10-31 钢梁防腐涂装（钢板梁）

工程内容：清理、涂料配制、拌匀、喷涂。

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢板梁			
				聚氨酯面漆			氟碳面漆
				总干膜厚度 240μm	总干膜厚度 260μm	总干膜厚度 280μm	总干膜厚度 300μm
				1	2	3	4
1	人工	工日	1001001	2.2	2.2	2.3	2.4
2	环氧富锌底漆	kg	5009024	33.99	33.99	33.99	45.32
3	稀释剂（环氧富锌漆）	kg	5010003	5.10	5.10	5.10	6.80
4	环氧（云铁）中间漆	kg	5009025	56.65	67.98	79.31	84.98
5	稀释剂（环氧（云铁）漆）	kg	5010008	8.51	10.21	11.91	12.76
6	丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆	kg	5010009	45.32	45.32	45.32	-
7	稀释剂（聚氨酯漆）	kg	5010010	6.80	6.80	6.80	-
8	氟碳面漆	kg	5009026	-	-	-	37.34

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢板梁			
				聚氨酯面漆			氟碳面漆
				总干膜厚度 240μm	总干膜厚度 260μm	总干膜厚度 280μm	总干膜厚度 300μm
				1	2	3	4
9	稀释剂（氟碳面漆）	kg	5010011	-	-	-	5.60
10	其他材料费	元	7801001	35	35	35	35
11	桁架吊 50t	台班	8016001	0.21	0.21	0.21	0.22
12	6m ³ /min 以内电动空气压缩机	台班	8017043	3.04	3.18	3.40	3.65
13	生产率 1200m ² /h 液压无气喷涂机	台班	8023018	3.04	3.18	3.40	3.65
14	基价	元	9999001	6545	6860	7231	8959

补 4-10-32 钢梁防腐涂装（钢箱梁外表面）

工程内容：清理、涂料配制、拌匀、喷涂。

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢箱梁外表面			
				聚氨酯面漆			氟碳面漆
				总干膜厚度 240μm	总干膜厚度 260μm	总干膜厚度 280μm	总干膜厚度 300μm
				1	2	3	4
1	人工	工日	1001001	2.10	2.20	2.20	2.30
2	环氧富锌底漆	kg	5009024	32.00	32.00	32.00	42.67
3	稀释剂（环氧富锌漆）	kg	5010003	4.80	4.80	4.80	6.41
4	环氧（云铁）中间漆	kg	5009025	53.33	64.00	74.67	80.00
5	稀释剂（环氧（云铁）漆）	kg	5010008	8.01	9.61	11.21	12.01
6	丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆	kg	5010009	42.67	42.67	42.67	-
7	稀释剂（聚氨酯漆）	kg	5010010	6.40	6.40	6.40	-
8	氟碳面漆	kg	5009026	-	-	-	37.34

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢箱梁外表面			
				聚氨酯面漆			氟碳面漆
				总干膜厚度 240μm	总干膜厚度 260μm	总干膜厚度 280μm	总干膜厚度 300μm
				1	2	3	4
9	稀释剂（氟碳面漆）	kg	5010011	-	-	-	5.60
10	其他材料费	元	7801001	32	32	32	32
11	桁架吊 50t	台班	8016001	0.20	0.21	0.21	0.22
12	6m ³ /min 以内电动空气压缩机	台班	8017043	3.02	3.20	3.42	3.63
13	生产率 1200m ² /h 液压无气喷涂机	台班	8023018	3.02	3.20	3.42	3.63
14	基价	元	9999001	6258	6603	6951	8702

补 4-10-33 钢梁防腐涂装（钢箱梁内表面）

工程内容：清理、涂料配制、拌匀、喷涂。

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢箱梁内表面	
				总干膜厚 160μm	总干膜厚 260μm
				1	2
1	人工	工日	1001001	2.2	3.3
2	环氧磷酸锌底漆	kg	5010004	32.00	-
3	稀释剂（环氧磷酸锌漆）	kg	5010006	4.80	-
4	环氧富锌底漆	kg	5009024	-	32.00
5	稀释剂（环氧富锌漆）	kg	5010003	-	4.80
6	环氧（云铁）中间漆	kg	5009025	-	64.00
7	稀释剂（环氧（云铁）漆）	kg	5010008	-	9.61
8	环氧（厚浆）漆浅色	kg	5010012	53.33	42.67
9	稀释剂（环氧（厚浆）漆浅色）	kg	5010013	8.00	6.40
10	其他材料费	元	7801001	32	32

单位：100m²

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	钢箱梁内表面	
				总干膜厚 160μm	总干膜厚 260μm
				1	2
11	桁架吊 50t	台班	8016001	0.20	0.22
12	6m ³ /min 以内电动空气压缩机	台班	8017043	2.64	3.45
13	生产率 1200m ² /h 液压无气喷涂机	台班	8023018	2.64	3.45
14	基价	元	9999001	3956	6336

补 4-10-34 钢构件场内运输（平板拖车）

工程内容：等待装卸、挂钩、起吊、装车、固定构件、运走、卸车。

单位：100t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	第一个 1km		每增运 0.5km
				龙门架装车	起重机装车	
				1	2	3
1	人工	工日	1001001	0.4	0.4	-
2	锯材	m ³	4003002	0.06	0.06	-
3	铁件	kg	2009028	1.40	1.40	-
4	其他材料费	元	7801001	5	5	-
5	100t 以内平板拖车组	台班	8007030	0.09	0.10	0.03
6	75t 以内汽车式起重机	台班	8009034	-	0.03	-
7	100t 以内龙门式起重机	台班	8009071	0.05	-	-
8	小型机具使用费	元	8099001	7	7	-
9	基价	元	9999001	479	525	81

注：场内运输距离在 5km 以内。

补 4-10-35 工字型钢梁安装

工程内容：钢梁起吊、就位、栓接、钢梁位置调整。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	汽车式起重机吊装架设
				1
1	人工	工日	1001001	1.1
2	螺栓 M24×75	套	2010006	71
3	其他材料费	元	7801001	5
4	75t 以内汽车式起重机	台班	8009034	0.27
5	小型机具使用费	元	8099001	5
6	基价	元	9999001	1748

补 4-10-36 钢板梁安装

工程内容：吊索下放与钢梁连接、起重机垂直提升钢梁就位、装配件精准定位、钢梁焊（栓）接、起重机支、收车和移位。

顺序号	项目	单位	代号	汽车式起重机吊装架设	履带式起重机吊装架设
				1	2
1	人工	工日	1001001	1.4	1.4
2	焊丝	kg	2010001	86	86
3	其他材料费	元	7801001	5	5
4	75t 以内汽车式起重机	台班	8009034	0.45	-
5	200t 以内履带式起重机	台班	8009015	-	0.29
6	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	1.10	1.10
7	小型机具使用费	元	8099001	6	6
8	基价	元	9999001	2480	2472

补 4-10-37 钢箱梁（钢-混结合梁）安装

工程内容：吊索下放与钢梁连接、起重机垂直提升钢梁就位、装配件精准定位、钢梁焊（栓）接、起重机支、收车和移位。

单位：10t 钢梁

顺 序 号	项 目	单 位	代 号	汽车式起重机吊装架设	履带式起重机吊装架设
				1	2
1	人工	工日	1001001	4.7	4.5
2	焊丝	kg	2010001	105.00	105.00
3	铁件	kg	2009028	1.30	1.30
4	其他材料费	元	7801001	5	5
5	200t 以内汽车式起重机	台班	8009043	0.13	-
6	200t 以内履带式起重机	台班	8009015	-	0.19
7	250A 以内 CO ₂ 保护焊机	台班	8015039	3.86	3.86
8	30kW 以内轴流式排风机	台班	8023002	2.32	2.32
9	小型机具使用费	元	8099001	6	6
10	基价	元	9999001	3711	3251

附录 A 辽宁省钢结构桥梁定额人工、材料单价表

序号	名称	代号	规格	单位	单价(元)
1	人工	1001001		工日	106.28
2	Q345D 钢板	2004001		t	4247.79
3	Q370qDNH 钢板	2004002		t	5132.74
4	Q345D 工字钢	2004003		t	4601.77
5	Q345D 槽钢	2004004		t	4424.78
6	焊丝	2010001		kg	6.47
7	耐候钢焊丝	2010002		kg	8.50
8	剪力钉(小)	2010003		个	2.02
9	剪力钉(中)	2010004		个	2.59
10	剪力钉(大)	2010005		个	2.85
11	螺栓 M24×75	2010006	M24×75	套	9.60
12	镀锌高强螺栓(M20×80)	2010007	M20×80	套	15.00
13	镀锌高强螺栓(M16、M12)	2010008	M16、M12	套	12.00
14	无机硅酸锌底漆	5010001		kg	29.00
15	稀释剂(无机硅酸锌底漆)	5010002		kg	10.00
16	稀释剂(环氧富锌漆)	5010003		kg	11.00

序号	名称	代号	规格	单位	单价（元）
17	环氧磷酸锌底漆	5010004		kg	26.00
18	无机富锌涂料	5010005		kg	29.00
19	稀释剂（环氧磷酸锌漆）	5010006		kg	13.00
20	稀释剂（无机富锌涂料）	5010007		kg	15.00
21	稀释剂（环氧（云铁）漆）	5010008		kg	15.00
22	丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆	5010009		kg	30.00
23	稀释剂（聚氨酯漆）	5010010		kg	16.00
24	稀释剂（氟碳面漆）	5010011		kg	20.00
25	环氧（厚浆）漆浅色	5010012		kg	17.50
26	稀释剂（环氧（厚浆）漆浅色）	5010013		kg	15.00

附录 B 辽宁省钢结构桥梁机械台班费用定额

序号	代号	机械名称	规格型号	不变费用				
				折旧费	检修费	维护费	安拆及 辅助费	小计
				元				
1	8016001	桁架吊	50t	405.13	136.91	295.88	-	837.91
2	8016002	型钢矫正机		4.19	0.75	3.22	-	8.16
3	8016003	多辊板料校平机		1485.86	74.11	38.17	-	1598.14
4	8016004	刨边机	12000mm	410.96	39.94	40.46	-	491.36
5	8016005	U 肋弯折机		502.03	44.67	47.80	-	594.49
6	8016006	抛丸除锈机		1241.56	67.32	34.90	-	1343.79
7	8016007	剪力钉焊机		4.14	0.72	3.21	-	8.07

可变费用										定额基价
人工	汽油	柴油	重油	煤	电	水	木柴	其它费用	小计	
工日	kg			t	Kw. h	m3	kg	元		
1	-	-	-	-	167.30	-	-	-	215.44	1086.40
1	-	-	-	-	27.50	-	-	-	118.98	137.82
2	-	-	-	-	120.60	-	-	-	283.21	1913.21
3	-	-	-	-	75.9	-	-	-	352.37	874.72
2	-	-	-	-	76.12	-	-	-	252.52	871.75
2	-	-	-	-	96.23	-	-	-	266.40	1638.14
1	-	-	-	-	19.61	-	-	-	113.53	131.02